



شرکت ریخته‌گری تراکتورسازی ایران (سهامی عام)

Iran Tractor Foundry Co .

تاریخ :

شماره :

پیوست :

مشخصات خط رنگ شرکت ریخته‌گری تراکتورسازی ایران

خط رنگ مورد درخواست شرکت ریخته‌گری تراکتورسازی ایران امکان رنگ کاری پودری و مایع را داشته بطوریکه کلیه تجهیزات مربوط به رنگ پودر در پیشنهاد ارائه شده ولی برای رنگ کاری مایع فقط طراحی تجهیزات مورد نیاز و محل نصب آنها در طرح پیشنهادی ارائه شود. مشخصات فنی خط رنگ مورد درخواست به ترتیب زیر اعلام می‌شود:

۱- قطعات ورودی اتاق رنگ : قطعات چدنی ریخته از جنس داکتیل و خاکستری شات پلست شده

۲- نوع رنگ مورد استفاده : رنگ پودری الکترواستاتیک یا رنگ مایع

۳- حداکثر ابعاد قطعات : ارتفاع یک متر و به قطر یک متر

۴- حداکثر وزن قطعات روی هر آویز: طراحی اجزاء نوار و آویز برای بارگیری هر آویز به وزن 300 کیلوگرم در نظر گرفته شود ولی برای جلوگیری از افزایش بار طراحی استراکچر قطعات با وزن بالای 150 کیلوگرم بصورت یک در میان بارگیری خواهد شد و برای قطعات محدودی که دارای وزن بیش‌تر از 300 کیلوگرم هستند دو آویز بهم وصل شده و قطعه به دو آویز بار گیری خواهد شد.

۵- فاصله آویزها : 75 سانتیمتر

۶- نحوه بارگیری و تخلیه: دستی با جرثقیل در ایستگاه های جداگانه

۷- ظرفیت مورد نیاز خط رنگ : 120 الی 160 آویز در ساعت (با سرعت نوار قابل تنظیم 1.5 الی 2 متر بر دقیقه)

۸- تعداد شیفت کاری: سه شیفت کاری

۹- درجه حرارت مورد نیاز : 200 درجه سانتی گراد روی قطعه

۱۰- نوع سوخت : دوگانه سوز گاز و گازوئیل که سوخت اصلی گاز شهر می باشد.

۱۱- ضخامت رنگ روی قطعه : 20 الی 80 میکرون که قابل تنظیم باشد

۱۲- زمان مورد نیاز پخت : حداقل 20 دقیقه

۱۳- سیستم حمل قطعات : کانوایر هوایی با امکان کنترل سرعت با اینورتر و دارای سیستم روغنکاری اتوماتیک و قابلیت چرخش آویزها را داشته باشد.

۱۴- خط رنگ مجهز به سیستم بازیافت رنگ و نیز مجهز به سیستم تهویه و تصفیه آلاینده ها باشد.

۱۵- سیستم پاشش رنگ پودری بصورت یک ایستگاه رنگ پاشی اتوماتیک و دو ایستگاه لکه گیری دستی با دو نفر اپراتور و برای رنگ مایع بصورت غوطه وری در نظر گرفته شود.

۱۶- خط رنگ برای رنگ پودری دارای پیش گرم کن قطعات و خنک کن قطعات بعد از کوره برای هر دو رنگ مجهز باشد.

۱۷- کابین هواگیری جهت تمیز نمودن گرد و غبار روی قطعات قبل از رنگ آمیزی در نظر گرفته شود.

۱۸- آپشن های دیگر از سوی سازنده قابل ارائه می باشد.

کارخانه : تبریز جاده سردرود - مجتمع تراکتورسازی ایران (دروازه ۳) - شرکت ریخته‌گری تراکتورسازی ایران . صندوق پستی : ۵۱۸۴۵-۳۳۸
کد پستی : ۵۱۹۷۸۱۵۸۶۳ فاکس : ۰۴۱-۳۴۲۴۵۸۵۳ تلفن دبیرخانه : ۰۴۱-۳۴۲۹۵۰۸۱ تلفن مدیریت : ۰۴۱-۳۴۲۴۵۸۲۲-۳۴۲۴۵۸۵۶
دفتر تهران : ۹/۵ کیلومتر جاده مخصوص کرج - روبروی شهاب خودرو تلفکس : ۴۴۵۳۹۰۳۳ تلفن : ۴۴۵۶۵۴۰۳، ۴۴۵۳۹۰۸۶، ۰۲۱-۴۴۵۳۹۰۸۶

Factory : Sardrood Road , Tabriz , IRAN . Mailbox : 51845-338 Zip Code : 5197815863
Fax : +98(41)34245853 Secretariat : +98(41)34295081 Management : +98(41)34245822,34245856
Tehran Office : Opposite Shahab Khodro , 9/5 km of Karaj Special Road Tel/Fax : +98(21)44539033
Tel : +98(21)44539086 , 44565403 E-mail : INFO@IRTRE.COM WWW.itf.ir



